

2K-Epoxy-Grund

5604

Rozpouštědlový základ na ochranu proti korozi a zvýšení přilnavosti pro průmyslové a řemeslné zpracování

POPIS PRODUKTU

Všeobecné informace

Produkt se vyznačuje vynikajícím antikoročním účinkem na oceli, výbornou přilnavostí na hliníku, zinku, neželezných kovech a plastech, které lze lakovat a na MDF pro zpevnění podkladu.

Oblasti použití



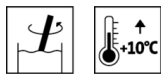
Kovové konstrukce a stoje ze železa, oceli a neželezných kovů, zinek, hliník a měď.

Materiály vyrobené z přelakovatelných plastů odolných vůči rozpouštědlům jako je tvrzené PVC.

Vysoce kvalitní vchodové dveře vyrobené z MDF odolné proti vlhkosti.

ZPRACOVÁNÍ

Pokyny pro zpracování



- Stříkání je povoleno pouze ve stříkacích kabinách, které podléhají směrnici o VOC.
- Před použitím produkt pečlivě rozmíchejte.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí musí být minimálně +10 °C.
- Optimální podmínky pro zpracování jsou v rozmezí 10 - 25 °C při relativní vzdušné vlhkosti 40 - 80 %.
- Natuženou směs nelze nadále skladovat.
- Vhodnost materiálu na podklad, je nutné ověřit vytvořením zkušební vzorku na originálním podkladu.
- Jakákoliv změna v posloupnosti zpracování, podmínkách prostředí, nedodržení pokynů nebo použití produktů, které nejsou uvedeny, může negativně ovlivnit výsledek.

Poměr míchání



7 hm. díl/-ů 2K-Epoxy-Grund (5604)
1 hm. díl/-ů Epoxy-Hardener 8442 (8442)

2K-Epoxy-Grund 5604 smí být použit výhradně s uvedeným tužidlem v uvedeném poměru tužení. Odchyly vedou k poruchám lakového filmu a snížení přilnavosti.

Epoxy-Hardener 8442 (8442) musí být postupně pečlivě vmíchán do materiálu.

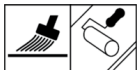
Po přidavku tužidla se před aplikací doporučuje ponechání časové prodlevy cca 10 minut za účelem dostatečného odplynění.

Doba zpracovatelnosti

8 hod.

Prodloužení doby zpracovatelnosti není možné.

Vyšší teploty zkracují dobu zpracovatelnosti.

Technika nanášení

	Nádobková pistole	Natírání	Válečkování
Tryska Ø (mm)	1,8 - 2,0		-
Stříkací tlak (bar)	2,0 - 2,5		-
Ředidlo	Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011)		Epoxy-Streichverdünner 8012 (8012)
Přídavek ředidla (%)	20 - 25		5 - 10
Spotřeba na jednu vrstvu (ml/m ²)	100 - 125		

Skutečnou spotřebu materiálu ovlivňuje tvar a kvalita podkladu a také způsob aplikace povrchové úpravy. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze na základě předchozího zkušebního nánosu.

Doby schnutí

(při 23 °C a 50 % rel. vlhkosti)



Přelakovatelné	cca 3 - 4 hod.
Brousitelné	cca 12 hod.

Uváděné hodnoty jsou pouze orientační. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce nanesené vrstvy, teplotě, výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Nízké teploty a/nebo vysoká vlhkost vzduchu mohou výrazně prodloužit dobu schnutí.

Zamezte přímým slunečním paprskům při nanášení!

Čištění pracovních nástrojů

Ihned po použití s Epoxi-Streichverdünner (8012) oder Epoxi-Spritzverdünner (8011) nebo Aceton-Waschmittel (8001).

PODKLAD**Druh podkladu**

Železo a ocel, barevné kovy, tvrzené PVC a přelakovatelné plasty.
MDF desky

Vlastnosti podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez oddělovacích substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. a musí být zbaven prachu ze dřeva. Je třeba provést zkoušku vhodnosti povrchové úpravy na podklad.

Dodržujte prosím:

- ÖNORM B 2230-1
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Aktuální BFS technický list

Odstraňte nesoudržné staré nátěry.

Příprava podkladu**Železo a ocel**

Odstraňte rez až na čistý kov. Důkladně odstraňte mastné a olejové nečistoty přípravkem Entfetter (7233).

Zinek, hliník a jiné neželezné kovy:

Přebruste brusným rounem a Entfetter (7233) do matného vzhledu.

Tvrzené PVC a přetíratelné plasty

Přebruste brusným rounem a Entfetter (7233) do matného vzhledu.

MDF deska:

Přebruste zrnitostí P 150 a povrch očistěte.

Staré nátěry:

Přebruste zrnitostí P 120 a povrch očistěte. Odstraňte nesoudržné staré nátěry. U starých nátěrů ze syntetické pryskyřice je třeba zkontrolovat snášlivost nového systému s podkladem (riziko chemické reakce zvrásnění).

SYSTÉMOVÁ SKLADBA**Základní vrstva****Železo a ocel**

Interiér: 1 x 2K-Epoxy-Grund (5604)

Exteriér: 2 x 2K-Epoxy-Grund (5604)

Zinek, hliník a jiné neželezné kovy:

1 x 2K-Epoxy-Grund (5604)

Eloxovaný hliník a nerez ocel pečlivě obruste do matného vzhledu a do 60-ti min. naneste základní vrstvu produktem 2K-Epoxy-Grund (5604)

Tvrzené PVC a přetíratelné plasty

1 x 2K-Epoxy-Grund (5604)

Z důvodu velkého množství různých druhů plastů se doporučuje provést zkoušku přilnavosti.

Pouze u vchodových dveří z MDF:

Frézování a hrany předem natřete neředěným 2K-Epoxy-Grund 5604.

Mezioperační schnutí: cca 4 hod.

Celoplošně nastříkejte.

Mezioperační schnutí: cca 12 hod.

Lehké přebroušení Zrnitost P 240

Dodržujte prosím naše **ARL 305 - Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stabilních a částečně rozměrově stabilních dřevěných dílců - domovních a garážových vrat produktem Aquawood Protor.**

Mezibroušení

Zrnitost P 240

Odstraňte prach vzniklý broušením.

Mezivrstva nebo vrchní vrstva

2K-Epoxy-Grund 5604) je lze univerzálně přelakovat mezivrstvami a vrchními laky na bázi rozpouštědel nebo vody. Výjimka: nátěry na bázi chlorkaučuku, které se již prakticky nepoužívají (barvy na bazény, silná ochrana proti korozi).

POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ**Velikosti balení**

920 g a 3,45 kg (dvojitě balení včetně tužidla)

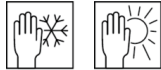
Barevné odstíny / stupně lesku

Standardní odstíny:
Hellgrau (5604071698)
Weiß (5604071806)

Související produkty

Aceton-Waschmittel (8001)
Entfetter (8009)
Epoxy-Hardener 8442 (8442)
Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011)
Epoxy-Streichverdünner 8012 (8012)

Prosím, dbejte pokynů v technických listech příslušných produktů.

DALŠÍ POKYNY**Životnost / skladování**

Min. 3 rok/-y/let v originálně uzavřeném obalu.

Skladujte chráněné před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokých teplot (nad 30 °C).

Otevřené nádoby dobře uzavřete a co nejdříve spotřebujte.

Technická data

Obsah těkavých organických látek (VOC): Limitní hodnota EU pro 2K-Epoxy-Grund (Kat A/h): 750 g/l.
2K-Epoxy-Grund obsahuje max. 500 g/l VOC.

GISCODE

RE75

Bezpečnostně technické údaje

Produkt je vhodný pouze pro průmyslové a řemeslné zpracování.

Při broušení používejte jako osobní ochranné prostředky prachový filtr P2 minimálně proti broušení a dřevěnému prachu. U listnatých dřevin (zejména buku a dubu) použijte prachový filtr P3.

Je bezpodmínečně nutné zabránit vdechování aerosolů z laků a barev při nanášení stříkáním. To zajistíte správným použitím ochranné masky (kombinovaný filtr A2/P2).

Podrobnější informace o bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci najdete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi najdete na www.lakyadler.cz.