

## ADLER Histo-Base Weiß

## 5497

Základní barva na bázi rozpouštědel, určená pro průmyslové a řemeslné použití.

### POPIS PRODUKTU

#### Obecné informace

Bílý krycí základ a mezivrstva na bázi speciálních syntetických pryskyřic, trvanlivých olejů a obnovitelných surovin. Materiál se vyznačuje vynikajícími izolačními účinky látek obsažených ve dřevinách, velmi dobrým protikorozi ochranou, velmi dobrou brousitelností, vysokou elasticitou, plnivostí, a dobrým rozlivem. Produkt je díky použití bezaromatického lakového benzínu bez zápachu. Neobsahuje biocidní aktivní složky, a tudíž nechrání dřevo před modráním a napadením dřevokaznými houbami.

#### Oblasti použití



- Rozměrově stabilní dřevěné prvky v exteriéru i interiéru, jako jsou např. dřevěná okna a dřevěné dveře.
- Renovace starých, historických dřevěných oken a dveří, také kovových dílů (kování) po předchozí odpovídající úpravě.

### ZPRACOVÁNÍ

#### Pokyny pro zpracování



- Před použitím produkt pečlivě rozmíchejte
- Materiál, podklad i okolí musí mít minimální teplotu 15 °C.
- Optimální podmínky pro zpracování jsou 15–25 °C při relativní vlhkosti vzduchu mezi 40–80 %.
- Dbejte pokynů v interní pracovní směrnici pro povrchovou úpravu rozměrově stabilních a částečně rozměrově stabilních dřevěných prvků, **ARL 300 – Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stabilních a částečně rozměrově stabilních stavebních prvků – okna – vchodové dveře – garážová vrata – Všeobecná část**

**Nanášecí techniky**

| Způsob nanášení  | Natírání / válečkování | Airless  | Airmix, Aircoat |
|--|------------------------|----------|-----------------|
| Nános  | 2x                     | 1x       | 1x              |
| Stříkáč tryska (Ø mm)                                      | -                      | 0,23     | 0,23            |
| Stříkáč tryska (Ø inch)                                    | -                      | 0,09     | 0,09            |
| Stříkáč tlak (bar)   | -                      | 80–100   | 80–100          |
| Přídavný tlak (bar)  | -                      | -        | 0,5 – 1,5       |
| Odstup při postřiku (cm)                                   | -                      | ca. 25   |                 |
| Mokrý lakový film (µm)                                     | -                      | max. 100 |                 |
| Spotřeba na jednu vrstvu (g/m <sup>2</sup> ) <sup>1)</sup> | -                      | max. 200 |                 |
| Vydatnost na jednu vrstvu (m <sup>2</sup> /l)              | 8–10                   | -        |                 |
| Suchý lakový film<br>Celkový nános (µm)                    | 80 až max. 140         |          |                 |

Materiál je připraven k přímému zpracování.

Na skutečnou vydatnost a spotřebu laku má vliv tvar, kvalita a vlhkost lakovaného povrchu. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze provedením zkušebního nátěru.

**Doba schnutí**

(pokojová teplota 20 °C)



|                |                    |
|----------------|--------------------|
| Přelakovatelný | po ca. 6 hodinách  |
| Brousitelný    | po ca. 18 hodinách |

Uváděné hodnoty jsou pouze orientační. Doba schnutí závisí na podkladu, tloušťce vrstvy, teplotě a výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Aby bylo dosaženo bezproblémového schnutí, je nutné zajistit řádnou výměnu vzduchu. Nedostatečné větrání a to i např. v důsledku hustého stohování, výrazně zpomaluje schnutí.

Nízké teploty a/ nebo vysoká vlhkost vzduchu mohou dobu schnutí prodloužit.

U druhů dřeva, které jsou bohaté na extraktivní látky (jako např. dub, Iroko), se může doba schnutí prodloužit.

K řádnému proschnutí laku je také třeba pečlivě dodržet doporučené hodnoty nanášeného množství nátěru. Příliš silné tloušťky vrstev mohou výrazně zpomalit schnutí.

**Čištění pracovních nástrojů**

Stříkacím ředidlem: KH-Spritzverdünnung 80367.



80367

**PODKLAD****Podklad**

Dřevo určené podle norem na výrobu oken; železo a ocel (kování)

**Kvalita podkladu**

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, zbavený odlučujících látek jako je tuk, vosk, silikon, pryskyřice apod., musí být očištěn od dřevěného prachu a měla by být testována jeho přilnavost k povrchu.

Předpokladem pro dlouhou životnost povrchové úpravy je dodržování zásad konstrukční ochrany.

Dodržujte normu ÖNORM B 2230 Část 1.

Viz. také VOB, Část C, DIN 18363, odstavec 3; malířské a natěračské práce.

Dbejte pokynů v BFS-Merkblatt Nr. 18.

Nepřilnavé staré nátěry je nutné důkladně odstranit.

**Vlhkost dřeva**

13 % +/- 2 %

**Příprava podkladu****Dřevo**

Odstraňte ostré hrany a vyčnívající látky dřeva, jako jsou pryskyřice nebo smolné kanálky.

Zbruste zrnitostí 120–150.

Dřevo bohaté na pryskyřice a exotické dřevo se složkami zpomalujícími schnutí, je nutné očistit nitroředidlem Nitroverdünnung 80001.

**Železo a ocel (kování)**

Odstraňte z kovu veškeré zbytky případné rzi.

Mastné nebo olejové nečistoty je třeba pečlivě odstranit odmašťovacím přípravkem Entfetter 80394.

Dodržujte pokyny v technických listech příslušných produktů.

**SKLADBA NÁTĚRU****Obecné**

Následující systémové skladby jsou exemplární.

**Impregnace**

V případě potřeby ochrany před modráním, plísněmi, napadení dřevokaznými houbami a hmyzem použijte 1x impregnaci Pullex Imprägnier-Grund 4436 (platí pro dřevo ve třídě odolnosti 3 a 4 dle EN 350-2).

Schnutí mezi vrstvami: ca. 12 hodin

Produkty pro chemickou ochranu dřeva používejte opatrně. Před použitím vždy dbejte pokynů na etiketách a v technických listech příslušných produktů.

**Základový nátěr**

1–2 x ADLER Histo-Base bílá 5497

**Mezibrus**

Zrnitostí 240

Brusný prach odstraňte.

**Vrchní krycí vrstva**

1–2 x ADLER Histo-Protect 5097

Dodržujte pokyny v technických listech příslušných produktů.

**INFORMACE PRO OBJEDNÁNÍ****Velikosti balení**

2,5 kg; 20 kg

**Barevné odstíny**

Bílá

5497050000

- Aby bylo možné zaručit stejný odstín, je třeba používat na celou zakázku pouze materiál stejné výrobní šarže.
- Pro posouzení výsledného odstínu, se doporučuje zhotovit zkušební nános ve zvolené systémové skladbě a na originálním podkladu.

**Doplňkové produkty**

Nitroverdünnung 80001

- nitroředidlo

KH-Spritzverdünnung 80367

- stříkací ředidlo

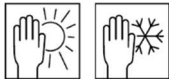
Entfetter 80394

- odmašťovač

Pullex Imprägnier-Grund 4436

- impregnační základový nátěr

ADLER Histo-Protect 20 5097

**DALŠÍ POKYNY****Trvanlivost/Skladování**

Nejméně 3 roky v originálních uzavřených obalech.

Skladujte mimo vysoké teploty (přes 30 °C), chraňte před vlhkostí, přímým slunečním zářením nebo mrazem.

Doporučujeme obsah použitých nádob přelévat do menších, aby se zabránilo nechtěnému rosolovatění/ tvorbě škraloupu.

**Technické údaje**

Obsah VOC

Limitní hodnota EU pro ADLER Histo-Base v bílém odstínu (Kat. A/i): 500 g/l (2010). ADLER Histo-Base bílý obsahuje max. 430 g/l VOC.

**GIS CODE**

BSL40

**Bezpečnostně technické údaje**Bližší informace k bezpečnosti při přepravě, skladování a zacházení nebo likvidaci produktů najdete v příslušném bezpečnostním listu k tomuto produktu. Aktuální verze je dostupná na internetu na adrese: [www.lakyadler.cz](http://www.lakyadler.cz).

Materiál je určen pouze pro průmyslové a řemeslné použití.

Obecně musí být zabráněno vdechnutí aerosolů z laku při nanášení stříkáním. Prevenci zajistí použití ochranné dýchací masky (kombinovaný filtr A2/P2).