

ADLER Print-Primer SQ

5480

Fondo bicomponente stampabile all'acqua per l'industria e il professionista

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Primer bicomponente all'acqua, non ingiallente, per promuovere l'adesione su diversi supporti all'esterno e all'interno. Il prodotto si contraddistingue per un'ottima stampabilità e conferisce agli inchiostri da stampa digitale un'eccellente adesione al supporto.

Caratteristiche particolari e norme



- **Regolamento francese DEVL1104875A** relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+

Campi d'impiego



- Per il rivestimento di alluminio, legno e materiali sintetici verniciabili.
- Utilizzo in combinazione con un sistema di finitura adatto.

LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso. Evitare l'inglobamento d'aria durante questa operazione.
- Una temperatura minima di +15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Le condizioni ottimali per la lavorazione sono fra i 15 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 e il 80 %.
- Non chiudere i contenitori con materiale indurito.

Rapporto di miscela



100 parti in peso ADLER Print-Primer SQ 5480
7 parti in peso ADLER Aqua-PUR Härter 82220

ADLER Print-Primer SQ può essere utilizzato solo con catalizzatore e nel rapporto di miscela indicato. Deviazioni dalle indicazioni riportate causano difetti del film di vernice e dell'adesione.

Prima della lavorazione aggiungere accuratamente il catalizzatore ADLER Aqua-PUR-Härter mescolandolo nella componente vernice.

Dopo aver aggiunto l'induritore si consiglia di aspettare ca. 10 min. per consentire un migliore degassamento.

Pot-Life

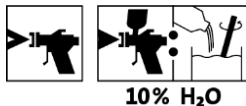
(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



ca. 2 ore

Un ulteriore prolungamento della durata del prodotto catalizzato non è possibile.

Temperature elevate riducono il pot-life.

Metodo di applicazione

Procedura di applicazione	Airless	Airless air-assist (Airmix, Aircoat, ecc.)	Pistola pressurizzata a tazza
Ugello (ø mm)	0,28 - 0,33	0,28 - 0,33	2.2
Ugello (ø inch)	0,011 - 0,13	0.011 - 0.013	
Pressione spruzzo (bar)	80 - 100	80 - 100	3 - 4
Aria di polverizzazione (bar)	-	1 - 2	-
Diluizione	acqua		
Quantitativo d'aggiunta del diluente in %	-	-	10
Strato umido (µm)	Sul legno ca. 250 sul PVC oppure alluminio ca. 150 - 200		
Resa per mano (g/m ²) ¹⁾	Sul legno ca. 250 sul PVC oppure alluminio ca. 150 - 200		

¹⁾ Resa inclusa l'aggiunta del diluente e l'overspray

La forma, la natura e l'umidità del supporto influiscono sul consumo/sulla resa. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



Fuori polvere (ISO 1517)	dopo ca. 30 min.
Asciutto al tatto	dopo ca. 3 ore
Completamente asciutto	dopo ca. 12 ore

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende da fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa dell'aria.


Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Evitare l'esposizione diretta al sole (essiccazione troppo rapida).

Pulizia degli utensili

Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo ADLER Aqua-Cleaner 80080 (diluito 1:1 con acqua).

SUPPORTO	
Tipo di supporto	Legno di latifoglia e di conifera, alluminio e materiali sintetici verniciabili come PVC, poliuretano, poliestere, ecc.
Qualità del supporto	Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.
Umidità del legno	13 % +/- 2 %
Preparazione del supporto	<p>Alluminio Carteggiare opaco con vello abrasivo e ADLER Entfetter 80394.</p> <p>PVC duro e materiali sintetici rivestibili Pulire e attivare la superficie con Polyactive SB 8059. La sovraverniciatura deve avvenire entro 10-60 minuti.</p>
CICLO DI VERNICIATURA	
Indicazioni generali	I seguenti cicli di verniciatura sono esemplari.
Impregnazione	<p>Legno di latifoglia e legno di conifera 1 x Aquawood Primo A2 5452</p> <p>Essiccazione intermedia: ca. 4 ore</p> <p>Si raccomanda cautela nell'utilizzo del prodotto protettivo per il legno. Prima dell'uso consultare sempre le etichette e le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.</p>
Carteggiatura intermedia	Grana 220 - 280
	Rimuovere la polvere di carteggiatura.
Fondo	1 x ADLER Print-Primer SQ 5480
Stampa	<p>Applicazione a stampa di inchiostri adatti e compatibili con il sistema. L'adesione dell'inchiostro deve essere verificata in anticipo.</p> <p>Consultare le corrispondenti schede tecniche dei produttori di inchiostro.</p>
Rivestimento finale	<p>1 x ADLER Print-Protect SQ 5170 oppure 1 x ADLER Print-Protect UV+ SQ 5171</p> <p>Attenzione: L'adesione dell'inchiostro deve essere verificata.</p> <p>Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.</p>

INDICAZIONI PER GLI ORDINI

Confezioni	5 kg; 25 kg	
Tonalità	Weiß	5480050000
Prodotti complementari	ADLER Aqua-Cleaner 80080 ADLER Entfetter 80394 ADLER Print-Protect SQ 5170 ADLER Print-Protect UV+ SQ 5171 ADLER Aqua-PUR Härter 82220 Aquawood Primo A2 5452 ADLER Polyactive SB 8059	

ULTERIORI INDICAZIONI

Durata / magazzinaggio



Minimo 1 anno in confezioni originalmente sigillate.

Immagazzinare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

Dati tecnici

Contenuto	Valore limite UE per ADLER Print-Primer SQ (cat. A/d): 130 g/l (2010). ADLER Print-Primer SQ contiene al max. 80 g/l VOC.
COV	

Indicazioni tecniche di sicurezza



Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e maneggio come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito www.adler-lacke.com.

Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.

In generale è da evitare ispirare gli aerosoli di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2).