

## Aduro Pigmocolor 4in1

## 2241 ff

Hochwertiger, lösemittelbasierter Pigmentlack, direkt auf MDF einsetzbar, für den Möbel- und Innenausbau **für Gewerbe und Industrie**

### PRODUKTBECHREIBUNG

#### Allgemeines

Rasch trocknender 2K-Polyurethan-Pigmentlack für Möbeloberflächen. Sehr gute Füllkraft, gute Schleifbarkeit, ausgezeichnete chemische und mechanische Widerstandsfähigkeit, sehr hohe Ringtest-Beständigkeit sowie guter Stand auf senkrechten Flächen; direkt auf MDF-Platten einsetzbar (nachstehende Information „MDF-Platten“ beachten!).

#### Besondere Eigenschaften Prüfnormen

- **ÖNORM A 1605-12** (Möbeloberflächen)  
Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B1  
Verhalten bei Abrieb: 2-D ( $\geq 50$  U)  
Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-D ( $\geq 1,0N$ )  
Beflammung: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)
- **DIN 68861** (Möbeloberflächen)  
Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 B  
Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D (über 50 bis 150 U)  
Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 D ( $> 1,0$  bis  $\leq 1,5$  N)
- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund:  
schwerbrennbar, Q1, Tr 1
- **DIN 53160** Schweiß- und Speichelechtheit
- **ÖNORM EN 71-3**, Sicherheit von Spielzeug; Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+



#### Anwendungsgebiete



- Für die Lackierung von hochwertigen Pigmentlackaufbauten im Möbel- und Innenausbau inkl. Flächen des Küchen- und Sanitärbereiches: Verwendungsbereiche II – IV gemäß ÖNORM A 1610-12.
- Für die rationelle Lackierung von MDF-Platten im sogenannten „Lack-auf-Lack“-Verfahren: Mit 2 bis 3 Aufträgen von Aduro Pigmocolor 4in1 werden auf MDF-Platten füllige Oberflächen mit einer sehr guten Ringtest-Beständigkeit erreicht; Aduro Pigmocolor 4in1 erfüllt die Funktionen von Isolierung, Füller, Farblack und Abspritzlack.

03-23 (ersetzt 01-23) ZKL 2241, 2243, 2245

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz  
Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: [technical-support@adler-lacke.com](mailto:technical-support@adler-lacke.com)

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

- Für stark strapazierte Flächen (Tische, Stühle usw.) empfehlen wir grundsätzlich ein Ablackieren mit Pigmotop 25363 bis 25367 oder Legnopur 26211 ff, weil dadurch mechanisch sehr widerstandsfähige und absolut ringfeste Oberflächen resultieren.

## VERARBEITUNG

### Verarbeitungshinweise



- Wird ein anderer Glanzgrad gewünscht (höher als G50), kann nach einer Trockenzeit (Raumtemperatur) von mindestens 3 und maximal 8 Stunden ohne Zwischenschliff mit einem geeigneten Abspritzlack (z. B. Pigmotop G70 25367 oder Legnopur G70 26217) im gewünschten Glanzgrad abgespritzt werden.
- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 131 – Arbeitsrichtlinien für PUR-Möbellacke**.
- Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

### Mischungsverhältnis



10% 82019

10 Gew.- oder Vol.-Teile Aduro Pigmocolour 4in1 2241 ff  
1 Gew.- oder Vol.-Teil PUR-Härter 82019

Wird eine **raschere Trocknung** gewünscht, kann alternativ zu PUR-Härter 82019 mit folgendem Härter / Mischungsverhältnis gearbeitet werden:



8420 20%

5 Gew.- oder Vol.-Teile Aduro Pigmocolour 4in1 2241 ff  
1 Gew.- oder Vol.-Teil PUR-Hardener 8420 S (8420)

Aduro Pigmocolour 4in1 kann ausschließlich mit Härter und im jeweils angeführten Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen.

### Topfzeit



82019



8420

#### Mit PUR-Härter 82019:

8 Stunden

#### Mit PUR-Hardener 8420 S (8420):

5 Stunden

Eine Topfzeitverlängerung durch Abmischen mit frisch abgehärtetem Lackmaterial ist nicht möglich!

### Auftragstechnik



15-20%



20-25%

Auftragsverfahren	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix, Aircoat etc.)	Becherpistole
Spritzdüse (ø mm)	0,28 - 0,33	0,28 - 0,33	1,8 - 2,0
Spritzdruck (bar)	100 - 120	100 - 120	2 - 3
Zerstäuberluft (bar)	-	1 - 2	-
Verdünnung	DD-Verdünnung 80019 oder PUR-Verdünnung 80029		
Verdünnungszugabe in %	ca. 15 - 20	ca. 15 - 20	ca. 20 - 25
Viskosität (s) 4 mm Becher, 20°C	ca. 25	ca. 25	ca. 20
Auftragsmenge (g/m <sup>2</sup> )	ca. 150 – 200 pro Auftrag; Gesamtauftragsmenge max. 750		

Die Form und die Beschaffenheit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

### Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



5h

Schleif- und überlackierbar	nach ca. 5 Stunden
Manipulier- und stapelbar	über Nacht

Um den Stand der nachfolgenden Lackierung zu verbessern, empfehlen wir Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur.

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

### Reinigung der Arbeitsgeräte



Mit DD-Verdünnung 80019 oder Waschverdünnung 80077.

## UNTERGRUND

### Untergrundart

- Mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten
- MDF-Platten

### Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz, etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

**Untergrundvorbereitung**

- Mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten:  
Folienschliff Körnung 240
- MDF-Platten: Reinigungs-/ Glättschliff Körnung 180 – 220

Auf MDF-Platten guter Qualität und einer hohen Rohdichte (z. B. bei 19-mm-Platten größer 700 kg/m<sup>3</sup>) kann Aduro Pigmicolor 4in1 ohne Vorisolieren direkt eingesetzt werden. Platten geringerer Qualitäten müssen vor der ersten Grundlackschicht (z.B. mit DD-Isoliergrund 25103 oder Legnopur 26211 ff). vorisoliert werden

Für Anwendungen im Sanitärbereich empfehlen wir grundsätzlich die Verwendung von feuchtebeständigen MDF-Platten vom Typ P3, P5 oder P7 nach ÖNORM EN 312 (früher V100 nach DIN 68763) mit Vorisolierung.

**BESCHICHTUNGS-AUFBAU****Grundierung**

1 - 3 x Aduro Pigmicolor 4in1 2241 ff, je nach gewünschtem Untergrund und Fülle

**Zwischenschliff**

Körnung 280 - 320

Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem nachfolgenden Lackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten.

Durchschleifen vermeiden!

**Decklackierung**

1 x Aduro Pigmicolor 4in1 2241 ff

**REINIGUNG & PFLEGE****Reinigung & Pflege**

Reinigung mit Clean Möbelreiniger 96490. Pflege mit Clean-Möbelpflege Plus 7222000210.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**BESTELLHINWEISE****Gebindegrößen**

Farbtöne: 1 kg, 4 kg, 20 kg  
Tönbasen: 1 kg, 3 kg, 10 kg

**Farbtöne/Glanzgrade****Standardfarbtöne:**

G50 Weiß W10 G50	2245000010
G50 RAL 9010	2245009010
G50 Schwarz	2245500001

**Weitere Tönbasen:**

Basis W10 G10	2241000010
Basis W30 G10	2241000030
Basis W30 G50	2245000030

Weitere Farbtöne sind über das **ADLER Farbmischsystem ADLER PUR-Mix** mischbar.

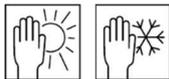
Bitte beachten Sie unsere **ARL 800 - Arbeitsrichtlinie für das Arbeiten (inklusive Pflege und Wartung) mit ADLER Mix, Pur Mix und Color4You Dosiermaschinen.**

**Glanzgrade:**

G10 stumpfmatt	2241
G30 matt	2243
G50 halbmatt	2245

**Zusatzprodukte**

PUR-Härter 82019  
 PUR-Hardener 8420 S (8420)  
 DD-Verdünnung 80019  
 PUR-Verdünnung 80029  
 DD-Isoliergrund 25103  
 Pigmotop 25363 bis 25367  
 Legnopur 26211 ff  
 Wasch-Verdünnung 80077  
 Clean-Möbelreiniger 96490  
 Clean-Möbelpflege Plus 7222000210

**WEITERE HINWEISE****Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30°C) geschützt lagern.

**Technische Daten**

Lieferviskosität	ca. 60 ± 5 s nach DIN 53211 (4-mm-Becher, 20°C)
Mischungsviskosität mit 82019	ca. 50 ± 5 s nach DIN 53211 (4-mm-Becher, 20°C)
Mischungsviskosität mit 8420	ca. 45 ± 5 s nach DIN 53211 (4-mm-Becher, 20°C)

---

**Sicherheitstechnische Angaben**



Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **[www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden; dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

---