

## Aquawood Covapro 40

## 5029000010 ff

Hodvábne lesklá, krycia, vrchná povrchová úprava na báze vody pre **drevené okná a vchodové dvere pre priemyselné a remeselné použitie**.

Schválená pre **trojvrstvový systém**.

### POPIS PRODUKTU

#### Popis

Hodvábne lesklá, pigmentovaná vrchná vrstva na báze vody s vynikajúcou odolnosťou voči poveternosti a trvalou elasticitou. Produkt vyznačuje sa veľmi dobrou stohovateľnosťou, rázovou pevnosťou, rýchlou odolnosťou voči vode, krátkym časom schnutia, je príjemný na dotyk a je formulovaný bez pridania biocídnych účinných látok na ochranu proti zamodraniu a drevokazným hubám. Dobrý stav na zvislých plochách pri optimálnom rozlivi. Vďaka vysokoaktívnemu odpeňovaču/odvzdušňovaču obzvlášť nízke množstvo mikrobublín pri nanášaní s Airless.

#### Zvláštne vlastnosti Skúšobné normy



- **DIN 53160/1 a DIN 53160/2** Odolnosť voči slinám a potu
- **ÖNORM EN 71-3** „Bezpečnosť hračiek; migrácia určitých elementov“ (neobsahuje ťažké kovy)
- Spĺňa kritériá „**Ekologickej výstavby**“
- Certifikát KOMO® Filmotvorné systémy povrchových úprav dreva (medzivrstvy a vrchné vrstvy)
- **Francúzske nariadenie DEVL1104875A** o značení stavebných produktov na emisie prchavých škodlivých látok: A+

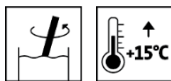
#### Oblasti použitia



- Rozmerovo stabilné stavebné prvky v exteriéri a interiéri, ako napr. drevené okná alebo vchodové dvere.
- Pre vlhké miestnosti (napr. vnútorné bazény) len so špeciálnou skladbou povrchovej úpravy.
- Pre rozmerovo nestabilné drevené prvky odporúčame Pullex Color 50530 alebo Pullex Aqua-Color 53331.
- Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

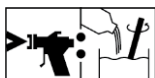
## SPRACOVANIE

### Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať. Avšak pri miešaní je potrebné zabrániť vmiešaniu vzduchu.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne + 15 °C.
- Optimálne podmienky pre spracovanie sú medzi 15 – 25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40 – 80 %.
- Príveľké hrúbky suchého filmu celej povrchovej úpravy od cca 120 µm zhoršujú difúznosť, a preto sa im treba vyhnúť.
- Tesniace látky sa musia znášať s náterom a môžu byť nanášané až po úplnom preschnutí laku. Tesniace profily so zmäkčovadlami majú v spojení s lakom sklony k zlepeniu. Prosím, používať iba odskúšané typy.
- Pri zmene z Aquawood Covapro 40 5023000010 ff na iný systém lakovania na báze vody musí byť zabezpečené dostatočné očistenie hadíc a striekacieho zariadenia, najlepšie teplou vodou.
- Prosím, dodržujte našu **ARL 300 – Pracovnú smernice pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných prvkov – všeobecná časť** vrátane noriem a smerníc pre výrobu okien.

### Spôsob nanášania

0–5% H<sub>2</sub>O10% H<sub>2</sub>O

| Postupy nanášania                                    | Airless                     | Airless s pneumatickým posilovačom (Airmix, Aircoat atď.) | Nádobková pištoľ |
|--|-----------------------------|---|------------------|
| Tryska (ø mm)  | 0,28 alebo 0,33             | 0,28 alebo 0,33   | 1,8 – 2,0        |
| Tryska (ø mm)  | 0,011 alebo 0,013           | 0,011 alebo 0,013   | -                |
| Uhol striekania (stupne)                             | 20 – 40                     | 20 – 40   | -                |
| Striekací tlak (bar)                                 | 80 – 100                    | 80 – 100  | 3 – 4            |
| Rozprašovací vzduch (bar)                            | -                           | 0,5 – 1,5   | -                |
| Vzdialenosť striekania (cm)                          | cca 25                      |   |                  |
| Riedenie   | voda                        |   |                  |
| Prídavok riedidla v %                                | 0 – 5                       | 0 – 5   | 10               |
| Mokrý film (µm)                                      | 150 – 300 podľa medzivrstvy |   |                  |
| Výdatnosť na nános (g/m <sup>2</sup> ) <sup>1)</sup> | 300 – 600 podľa medzivrstvy |   |                  |
| Hrúbka suchého filmu (µm)                            | 100 do max. 120             |   |                  |

<sup>1)</sup> výdatnosť vrátane prídavku riedidla a strát pri striekaní

Tvar, vlastnosti a vlhkosť podkladu ovplyvňujú spotrebu/výdatnosť. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného náteru.

**Čas schnutia**

(pri 23 °C a 50 % rel. vl. vzduchu)



|   |                 |
|---|-----------------|
| Prach sa nelepí (ISO 1517)  | po cca 1 hod.   |
| Nelepí sa   | po cca 3 hod.   |
| Stohovateľný s dištančnými podložkami z PE-peny pri izbovej teplote:  | po cca 5 hod.   |
| Stohovateľný s dištančnými podložkami z PE-peny – urýchlené schnutie:<br>20 min. fáza odparenia<br>90 min. fáza schnutia (35 – 40 °C)<br>20 min. fáza ochladzovania | po cca 130 min. |

Uvedené doby sú orientačné. Rýchlosť schnutia závisí od podkladu, hrúbky vrstvy, teploty, prúdenia vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Nízke teploty a/alebo vysoká vlhkosť vzduchu môžu dobu schnutia predĺžiť.

Zabrániť priamemu slnečnému žiareniu (príliš rýchle schnutie).

**Čistenie náradia**

Vodou, ihneď po použití.

Na odstránenie zaschnutých zvyškov laku odporúčame ADLER Aqua-Cleaner 80080 (riedený vodou v pomere 1:1).

**PODKLAD****Druhy podkladu**

Drevo v súlade so smernicami pre výrobu okien.

**Príprava podkladu**

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď. Musí byť zbavený prachu z dreva. Je potrebné vykonať skúšku vhodnosti náteru na podklad.

**Vlhkosť dreva**

13 % ± 2 %

**Brúsenie**

Listnaté dreviny: brúsne zrnó P150 – P180  
Ihličnaté dreviny: brúsne zrnó P100 – P150

**POVRCHOVÁ ÚPRAVA****Popis**

Uvedené štruktúry povrchovej úpravy slúžia len ako príklad.

KOMO-certifikované skladby povrchovej úpravy nájdete na:  
<https://www.komo.nl/certificaten/33392/>

**Impregnácia**

1x Aquawood Primo A2 Weiß 5452000305

Medzisušenie: cca 4 hod.

Pri práci dbajte na bezpečné používanie prostriedkov na ochranu dreva. Pred použitím vždy dodržujte pokyny na etikete a v príslušnom technickom liste.

**Medzivrstva**

1x Aquawood Intercare SQ 5522050000 alebo 1x ADLER Acryl-Spritzfüller 41002 alebo ADLER Acryl-Fensterfüller HighRes 5501050000

Medzisušenie: cca 4 hod.

Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

**Medzibrúsenie**

zrnitosťou P220 – P280

Brúsny prach odstrániť.

**Vrchná vrstva**

1x Aquawood Covapro 40 5029000010 ff

**Vchodové dvere**

Odporúčame dodatočne upraviť vrchným lakom Aquawood Protect 53215 (2-zložkový bezfarebný lak).

Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

**OŠETROVANIE & RENOVÁCIA****Ošetrovanie & renovácia**

Životnosť závisí od mnohých faktorov. Tými sú najmä druh poveternosti, konštrukčná ochrana, mechanické zaťaženie a voľba farebného odtieňa. Pre dlhú životnosť je potrebná včasná údržba. Odporúčame ju vykonávať raz ročne.

Čistenie s ADLER Top-Cleaner 51696. Ošetrovanie s ADLER Top-Care 7227000210 v balení sady ADLER Windoor Care-Set 7229000300.

Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

Prosím rešpektujte našu **ARL 304 – Pracovná smernica pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných stavebných dielov – údržba a renovácia.**

**POKYNY PRE OBJEDNANIE****Veľkosť balenia**

5 kg, 10 kg, 20 kg

**Farebné odtiene/stupne lesku**

RAL 9010

5029009010

RAL 9016

5029009016



Farebné odtiene sú miešateľné pomocou **ADLER systému miešania farieb ADLERMix.**

**Bázové laky:**

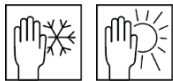
Báza W10 5029000010

Báza W30 5029000030

- Pre dosiahnutie rovnomerného farebného odtieňa na jednej ploche používať iba materiál s rovnakou šaržou.
- Pre posúdenie výsledného farebného odtieňa vyhotoviť vzorku na originálnom podklade so zvoleným systémom povrchovej úpravy.

**Súvisiace produkty**

Aquawood Primo A2 Weiß 5452000305  
 Aquawood Protect 53215 ff  
 ADLER Acryl-Spritzfüller 41002  
 Aquawood Intercare SQ 5522050000  
 ADLER Acryl-Fensterfüller HighRes 5501050000  
 ADLER Aqua-Cleaner 80080  
 ADLER Top-Cleaner 51696  
 ADLER Top-Care 7227000210  
 ADLER Windoor Care-Set 7229000300  
 Pullex Color 50530  
 Pullex Aqua-Color 53331

**ĎALŠIE POKYNY****Trvanlivosť/skladovanie**

Minimálne 1 rok v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným žiarením, mrazom a vysokými teplotami (nad 30 °C).

**Technické údaje**

|           |   |
|-----------|---|
| Obsah VOC | EÚ-medzná hodnota pre Aquawood Covapro 40 (Kat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Covapro 40 obsahuje max. 50 g/l VOC. |
|-----------|---|

**Technicko-bezpečnostné údaje**

Ďalšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania a manipulácie, ako aj likvidácie sa nachádzajú v príslušnom bezpečnostnom liste. Aktuálnu verziu môžete získať prostredníctvom internetu na webovej stránke **www.adler.sk**.

Produkt je vhodný len na priemyselné a remeselné spracovanie.

Zásadne je potrebné zamedziť vdýchnutiu aerosólu laku, čo sa dá zabezpečiť len odborným použitím vhodnej ochrannej dýchacej masky (kombinovaný filter A2/P2).