

Aquawood Finapro 20

5101

Wodorozcieńczalna, **matowa lazura grubowarstwowa** do **drewnianych okien i drzwi zewnętrznych** dedykowana dla przemysłu i rzemiosła
Dostosowana do **budowy 3-warstwowej**

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Matowa, wodorozcieńczalna, aktywnie oddychająca, grubowarstwowa lazura o bardzo dobrej odporności na działanie czynników atmosferycznych i wysokiej przezroczystości. Produkt charakteryzuje się wysoką odpornością na sklejenie się polakierowanych elementów, bardzo dobrą udarnością, szybkim uzyskiwaniem odporności na działanie wody, krótkimi czasami schnięcia, ulepszoną odpornością na działanie czynników mechanicznych, naturalnym wyglądem i dobrymi właściwościami w dotyku.

Szczególne właściwości i normy badań



- **Świadectwo kwalifikacji według DIN EN 927-2**
Potwierdzone zewnętrznym certyfikatem badań.
- **Certyfikat CATAS Quality Award 66/20**
 - EN 927-3 (naturalne warunki atmosferyczne: S (EN 927-2) i zgodnie z par. 7.4.1
 - EN 927-5 (przepuszczalność wody): > 30 und < 175 g/m²
 - UNI 11717.App.D (widoczna przepuszczalność światła UV): 280 – 340 nm $\leq 1\%$ | 280 – 440 nm $\leq 20\%$
 - EN 927-10 (odporność na sklejenie się polakierowanych elementów ułożonych w sztaplu): $\leq a2, d1$
 - CEN/TS 927-9 (przyczepność na mokro): $\geq 0,5$ MPa i wartości jednostkowe $\geq 0,3$ MPa
 - EN 12720 (odporność na działanie wody): ≥ 4
 - EN 927-6 (sztuczne warunki atmosferyczne): brak uszkodzeń, badanie przyczepności za pomocą siatki nacięć $\leq 1,0$
 - PTP 136 (efekt biocydu): zahamowanie wzrostu
 - EN 927-11 (mikropęcherze): < 30 pęcherzy/cm
- **CATAS WKI Premium Award 16/20**
- **ÖNORM EN 71-3**
Potwierdzone zewnętrznym certyfikatem badań.
Norma ÖNORM EN 71-3 „Bezpieczeństwo zabawek: Migracja określonych pierwiastków”. (wolny od metali ciężkich).
- **DIN 53160-1 bądź DIN 53160-2**
Potwierdzone zewnętrznym certyfikatem badań.
Odporność na działanie potu i śliny.

1-2 ZKL 5101 | 01/25 | zastępuje 1-1

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Telefon: 0043-5242 6922-190, faks: 0043-5242-6922-309, e-mail: info@adler-lacke.com

Adler-Polska Sp. z o.o., 30-376 Kraków, Tyniecka 229, tel. 0048 12 2524000, www.adler-lakiery.pl

Nasze instrukcje opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z naszą najlepszą wiedzą mają na celu doradzenie nabywcy/użytkownikowi, należy je jednak dostosować indywidualnie do obszarów i warunków stosowania. O przydatności i zastosowaniu dostarczonego produktu decyduje nabywca/użytkownik na własną odpowiedzialność, dlatego zaleca się wykonanie próbki w celu sprawdzenia przydatności produktu. W pozostałym zakresie obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność wraz z wydaniem niniejszej. Zastrzega się prawo do dokonania zmian wielkości pojemników, kolorów i dostępnych stopni potysku.



- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



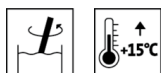
Drewniane elementy budowlane utrzymujące wymiar w zastosowaniach zewnętrznych i wewnętrznych, jak np. drewniane okna i drzwi zewnętrzne.

Do wilgotnych pomieszczeń (np. kryte pływalnie) tylko w specjalnej technologii.

Do drewnianych elementów budowlanych nieutrzymujących wymiaru polecamy systemy cienkowarstwowe, jak np. Lignovit Lasur (5315) lub Pullex Plus-Lasur (4415).

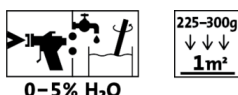
STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać. Podczas mieszania unikać napowietrzania.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Zbyt duża grubość warstwy suchej całej powłoki, powyżej ok. 120 µm, obniża zdolność do przenikania pary wodnej i dlatego należy jej unikać.
- Materiały uszczelniające muszą nadawać się do malowania lakierem i mogą być nałożone dopiero po jego całkowitym wyschnięciu. Uszczelki ze zmiękczaczkami wykazują w kontakcie z lakierami tendencję do sklejanania się. Należy stosować wyłącznie sprawdzone rodzaje.
- Dwukrotne nanoszenie Aquawood Finapro 20 (5101) ze szlifowaniem międzyoperacyjnym nie jest zalecane, ponieważ zawartość wosków matujących może prowadzić do powstania efektu zapolerowania i tym samym do gorszej przyczepności.
- Aby zapobiec tworzeniu się pęcherzyków powietrza w przypadku drewna drzew liściastych o dużej porowatości oraz aby uniknąć powstania wad powłoki na modrzewiu, zaleca się nałożenie międzywarstwy Aquawood Intermedio ISO (5705).
- Przy zmianie z Aquawood Finapro 20 (5101) na inne systemy wodne należy zwrócić uwagę na dokładne oczyszczenie przewodów i urządzeń natryskowych, najlepiej ciepłą wodą.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością, jak również pogorszenia odporności na czynniki atmosferyczne i stabilności koloru.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 300 -Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - część ogólna** oraz norm i wytycznych dotyczących budowy okien.

Technika nanoszenia



	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)
Dysza Ø (mm)		0,28 – 0,33
Dysza Ø (cal)		0,011 – 0,013
Kąt natrysku (°)		20 – 40
Ciśnienie natrysku (bar)		80 – 100

Powietrze rozpylające (bar)	-	0,5 – 1,5
Odległość rozpylania (cm)	25	
Rozcieńczalnik	Woda	
Dodatek rozcieńczalnika w %	0 – 5	
Ilość nanoszona jednorazowo (g/m ²)	225 – 300	
Warstwa mokra (µm)	225 – 300	
Pełna budowa warstwy suchej (µm)	80 – 120	

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



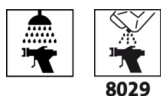
Pyłosuchy (ISO 1517)	ok. 1 godz.
Nielepki	ok. 2 godz.
Możliwość układania w sztaplu z przekładkami z cienkiej pianki polietylenowej w temperaturze pokojowej	ok. 5 godz.
Możliwość układania w sztaplu z przekładkami z cienkiej pianki polietylenowej po suszeniu wymuszonym 20 minut faza odparowywania i ociekania 90 minut faza suszenia (35 – 40 °C) 20 minut faza chłodzenia	ok. 130 min.
Możliwość nakładania kolejnej warstwy	ok. 12 godz.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi



Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Drewno zgodnie z wytycznymi dotyczącymi budowy okien.

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Wilgotność drewna

13 % ± 2 %

BUDOWA POWŁOKI

Informacje ogólne	Przedstawione poniżej budowy powłoki są przykładowe.
Impregnacja	1 x Aquawood Primo (5453) Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godziny Środki ochrony drewna należy stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zawsze zapoznać się z etykietą i kartami technicznymi danych produktów. Prosimy zapoznać się z naszymi wytycznymi ARL 056 - Wytyczne stosowania środków ochrony drewna.
Międzywarstwa	Drewno drzew iglastych: 1 x Aquawood Intermedio DQ (5706) Drewno liściaste i modrzew: 1 x Aquawood Intermedio ISO (5705) Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 2 godziny
Szlifowanie międzyoperacyjne	Papierem o granulacji 220 - 280 Usunąć pył ze szlifowania.
Warstwa nawierzchniowa	1 x Aquawood Finapro 20 (5101)
Drzwi zewnętrzne	Konieczne jest dodatkowe naniesienie produktu Aquawood Protect (5128) (bezbarwny lakier 2-komponentowy).



KONSERWACJA

Przegląd	Trwałość zewnętrznych elementów budowlanych z drewna zależy od wielu czynników: są to w szczególności rodzaj działających czynników atmosferycznych, ochrona konstrukcyjna, obciążenie mechaniczne i wybór stosowanego koloru; w celu zachowania długiej trwałości konieczna jest regularna kontrola, konserwacja i ewentualnie działania renowacyjne. Coroczne czyszczenie produktem Top-Cleaner (7208) i pielęgnacja przy użyciu Top-Care (7227) w pakiecie z Windoor Care-Set (7229). Prosimy przestrzegać naszych wytycznych ARL 304 - Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - konserwacja i renowacja.
-----------------	--

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań	5 kg, 25 kg, beczka 120 kg
Odcienie barwy / stopnie połysku	Kolor(y) standardowy(e): F 001 (5101053601) F 002 (5101053602) F 003 (5101053603) F 004 (5101053604) F 005 (5101053605) F 006 (5101053606) F 007 (5101053607) F 008 (5101053608) F 009 (5101053609) F 010 (5101053610) F 011 (5101053611) F 012 (5101053612)



F 013 (5101053613)
 F 014 (5101053614)
 F 015 (5101053615)
 F 016 (5101053616)
 F 017 (5101053617)
 Weiß, wie 51805 (5101063642)

Pozostałe kolory można uzyskać za pomocą systemu mieszania barw **ADLER Farbmischsystem ADLERMix**.

Lakier(y) bazowy(e):

Aquawood Finapro 20 Basis W30 (5101000030)

Ostateczny odcień barwy wynika zasadniczo z naturalnej barwy drewna, naniesionej ilości lakieru, koloru impregnatu/podkładu i lakieru.

W celu zapewnienia jednolitości koloru na jednej powierzchni należy stosować wyłącznie materiał o tym samym numerze partii.

Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próbek kolorystycznej wybranej kompozycji lakierniczej na oryginalnym podłożu.

Aby szczególnie podkreślić strukturę drewna kolor Aquawood Primo (5453) musi być ciemniejszy niż kolor Aquawood Finapro 20 (5101).

Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 800 - Wytyczne pracy (łącznie z pielęgnacją i konserwacją) z urządzeniami dozującymi ADLER mix, PUR Mix i Color4You**.

Produkty dodatkowe

Aqua-Cleaner 8029 (8029)
 Aquawood Intermedio DQ (5706)
 Aquawood Intermedio ISO (5705)
 Aquawood Primo (5453)
 Aquawood Protect (5128)
 Lignovit Lasur (5315)
 Pullex Plus-Lasur (4415)
 Top-Care (7227)
 Top-Cleaner (7208)
 Windoor Care-Set (7229)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane techniczne

Zawartość LZO w mieszaninie gotowej do użycia: Wartość graniczna zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE dla Aquawood Finapro 20 (Cat A/e): 130 g/l. Aquawood Finapro 20 zawiera maksymalnie 20 g/l LZO.

GISCODE

BSW20

**Niemieckie Towarzystwo
 Budownictwa
 Zrównoważonego**

Poziom jakości 4 (w przypadku powłoki fabrycznej)

Dane BHP



Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Podczas prac szlifierskich należy stosować filtr przeciwpyłowy przynajmniej P2 jako środek ochrony indywidualnej chroniący przed pyłem ze szlifowania i

pyłem drzewnym. W przypadku drewna drzew liściastych (gł. buk, dąb) zaleca się stosowanie filtra przeciwpyłowego P3.

Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl
