

Aquawood Interprimer

57940 sgg.

Fondo all'acqua per finestre in legno per l'industria e il professionista.
 Fa parte del **ciclo di verniciatura a 4 mani**

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Fondo all'acqua con ottima capacità di scorrimento su conifere preimpregnati. Il prodotto si contraddistingue per un ristagno molto basso grazie a speciali additivi.

Caratteristiche particolari e norme



- Il rivestimento protegge dall'attacco dai funghi dell'azzurramento e dalle muffe tramite un principio attivo biocida.

Sostanza attiva:

0,10 % (1,0 g/kg) IPBC (iodopropynyl butylcarbamate)

- **Regolamento francese DEVL1104875A** relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+

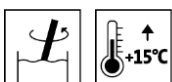
Campi d'impiego



- Elementi costruttivi in legno a precisione dimensionale all'esterno e all'interno, come ad esempio finestre in legno e portoncini d'ingresso, ecc.
- Particolarmente adatto per legni teneri.

LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di +15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Le condizioni ottimali di lavorazione sono comprese tra 15 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria di 40 - 80 %.
- Senza applicazione della finitura il prodotto non è resistente alle intemperie!
- Durante un lungo utilizzo nell'applicazione a flow-coating si riduce il valore pH e, di conseguenza, è possibile che si presentino dei problemi di scorrimento. Perciò, il valore del pH delle impregnanti già in uso deve essere controllato e, se necessario, corretto al valore nominale da pH 8,80 - 9,20 aggiungendo 0,10 - 0,20 % di agente neutralizzante 96149 (l'aggiunta dello 0,1 % aumenta il valore del pH di circa 0,6 unità).
- L'aumento della viscosità a causa dall'evaporazione va compensato con acqua (viscosità nominale: 45 - 50 s in coppa 2-mm). Prima della misurazione si deve fare una setacciatura del polvere di legno.

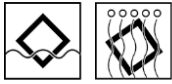
03-21 (sostituisce 07-20) ZKL 5434

ADLER Italia S.r.l., I-38068 Rovereto (TN)
 Tel: +39/0464/425308, Fax: +39/0464/480957, e-mail: info@adler-italia.it

Le nostre indicazioni si basano sulle attuali conoscenze della ricerca e consigliano nella maniera migliore l'acquirente/l'utilizzatore, ma rimangono senza obbligo ed esigono un adattamento ai campi di utilizzazione e alle condizioni di applicazione. L'acquirente/utilizzatore decide autonomamente sull'idoneità e sul campo d'impiego; consigliamo quindi di fare un campione per esaminare la idoneità del prodotto. Per il resto valgono le nostre condizioni di vendita. Le schede tecniche che riportano una data precedente non sono più valide. Con riserva di approntare modifiche rispetto le confezioni, tinte e gradi di brillantezza disponibili.

- In caso di formazione di schiuma nell'impianto flow-coating raccomandiamo l'aggiunta del 0,1 – 0,3% Entschäumerlösung 90642.
- Prego, consultare la nostra **ARL 300 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Parte generale** incluse le Norme e Direttive per la costruzione delle finestre.

Metodo di applicazione



Procedura di applicazione	Immersione	Flow-coating
Resa per mano (g/m ²)	100 - 120	

Il prodotto è pronto per l'uso.

La forma, la natura e l'umidità del supporto influiscono sul consumo/sulla resa. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



Sovraverniciabile	dopo ca. 4 ore
Sovraverniciabile dopo l'essiccazione forzata: 20 min. scolare 50 min. ciclo di essiccazione (35 – 40 °C) 20 min. ciclo di raffreddamento	dopo ca. 90 min

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende da fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Evitare l'esposizione diretta al sole (essiccazione troppo rapida).

Pulizia degli utensili



Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo ADLER Aqua-Cleaner 80080 (diluito 1:1 con acqua).

SUPPORTO

Tipo di supporto

Legno, in conformità alle direttive per la costruzione delle finestre.

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polveri di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.


Presupposto per una lunga durata del rivestimento è il rispetto dei principi di protezione costruttiva del legno.

Umidità del legno

13 % +/- 2 %

Preparazione del supporto

Legno di latifoglia: Carteggiatura del legno grana 150-180
Legno di conifera: Carteggiatura del legno grana 100-150

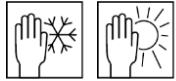
CICLO DI VERNICIATURA	
Indicazioni generali	I seguenti cicli di verniciatura sono esemplari.
Impregnazione	1 x Aquawood Primo TIM 5425 Essiccazione intermedia: ca. 2 ore Si raccomanda cautela nell'utilizzo del prodotto protettivo per il legno. Prima dell'uso consultare sempre le etichette e le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
Fondo	1 x Aquawood Interprimer 57940 sgg. Essiccazione intermedia: ca. 4 ore
Applicazione intermedia	1 x Aquawood Intermedio DQ 5706 oppure 1 x Aquawood Intermedio ISO 5705 Essiccazione intermedia: ca. 2 ore Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
Carteggiatura intermedia	Grana 220 - 240 Rimuovere la polvere di carteggiatura.
	
Rivestimento finale	1 x Aquawood Finatop 40 5140 oppure 1 x Aquawood Finapro 20 5101 Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
Per portoncini d'ingresso	È necessario l'applicazione aggiuntiva di Aquawood Protect 5128 (vernice incolore bicomponente). Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
INDICAZIONI PER GLI ORDINI	
Confezioni	22 l, 120 l fusto di plastica
Tonalità / gradi di brillantezza	<ul style="list-style-type: none"> • Altre tonalità sono disponibili con una produzione speciale. • Di principio, la tonalità finale si sviluppa dal colore naturale del legno, dalla quantità applicata, dal colore del fondo dal colore della finitura. • Consigliamo di eseguire un campione di prova sul supporto originale e con il ciclo scelto, per valutare la tonalità finale. • Per evidenziare in modo particolare la struttura del legno, è da scegliere una tonalità del fondo Aquawood Interprimer più scuro rispetto a quella della finitura Aquawood Finapro 20 5101 o Aquawood Finatop 40 5140.

Prodotti complementari

Aquawood Intermedio DQ 5706
 Aquawood Intermedio ISO 5705
 Aquawood Finatop 40 5140
 Aquawood Finapro 20 5101
 Aquawood Protect 5128
 ADLER Aqua-Cleaner 80080
 ADLER Neutralisationsmittel 96149
 ADLER Entschäumerlösung 90642

ULTERIORI INDICAZIONI

Durata / magazzinaggio



Minimo 1 anno in confezioni originalmente sigillate.

Immagazzinare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

Dati tecnici

Contenuto COV Valore limite UE per Aquawood Interprimer (cat. A/f): 130 g/l (2010). Aquawood Interprimer contiene al massimo 30 g/l COV.

Indicazioni tecniche di sicurezza



Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e maneggio come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito **www.adler-lacke.com**.

Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.
