

Bluefin Isospeed

3134

Wasserbasierter, deckend pigmentierter Spritzfüller für den Möbel- und Innenausbau für Industrie und Gewerbe

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Wasserbasierter, deckender Spritzfüller mit rascher Trocknung, hoher Füllkraft und sehr guter Schleifbarkeit (Hand- / Maschinenschliff) für deckende Pigmentlackaufbauten. Wahlweise 1- und 2-komponentig verarbeitbar. Bei 2K-Anwendung sehr gute Isolierwirkung gegen wasserlösliche, färbende Holzinhaltsstoffe, wenn deckende Aufbauten mit wasserbasierten Pigmentlacken ausgeführt werden, auch in den Farbbereichen Weiß und Pastelltöne.

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



- **ÖNORM A 1605-12 (Möbeloberflächen)**
Prüfung 5: Verhalten gegenüber kleinen Zündquellen: 5-B



- **ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)**
In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1



- **Eingetragen in baubook**
baubook-konform bei 1K-Verarbeitung / 2K-Verarbeitung



- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



Grundierung für deckende Pigmentlackaufbauten im Möbel- und Innenausbau.

Für stehende Flächen und für profilierte Werkstücksformen und Leisten.

1K-Verarbeitung: Für die Lackierung von schwach beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau wie z.B. nicht ständig sichtbare Flächen. Verwendungsbereich IV gemäß ÖNORM A 1610-12.

2K-Verarbeitung: Für die Lackierung von stark beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau, wie z.B. Küchen- und Badezimmereinrichtungen, Tischplatten. Verwendungsbereiche II – IV gemäß ÖNORM A 1610-12.

Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.

Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

Der Verwendungsbereich ist abhängig von der Verarbeitung des Produkts und vom gewählten Decklacksystem.

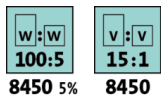
VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Zu geringe Auftragsmengen, zu starker Zwischenschliff und/oder stärkere Verdünnung verringern die Isolierwirkung.
- Für eine füllige Fläche ist ein zwei- bis dreimaliger Füllerauftrag mit Zwischenschliff erforderlich.
- Je nach Holzart und Wuchsgebiet kann der Gehalt an wasserlöslichen, färbenden Holzinhaltsstoffen stark schwanken. Es wird daher empfohlen, stets auf einem Muster des Originalholzes eine Probelackierung vorzunehmen, um den Isoliererfolg beurteilen zu können.
- Bei 2K-Verarbeitung auch mit lösemittelbasierten Pigmentlacken wie Pigmopur G50 (2406) oder Aduro Pigmocolor 4in1 (diverse Qualitäten) überlackierbar.
- Bei 2-K Verarbeitung direkt auf MDF guter Qualität (Rohdichte > 700 kg/m³, homogen) einsetzbar.
- Bei mehrschichtverleimten Trägerplatten wird grundsätzlich die 2K-Verarbeitung empfohlen.
- Bei Einsatz von Kunststoffkanten ist in jedem Fall eine Haftungsprüfung mit dem geplanten Aufbau durchzuführen. Durch die Verwendung von ABS Kantenaktivator (8315000210) kann auf ABS-Kanten eine Haftungsverbesserung erreicht werden.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 150 – Arbeitsrichtlinien für wasserbasierte Möbellacke**.

Mischungsverhältnis



100 Gew.-Teil(e) Bluefin Isospeed (3134)
5 Gew.-Teil(e) Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

oder

15 Vol.-Teile: Bluefin Isospeed (3134)
1 Vol.-Teile: Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Bluefin Isospeed (3134) kann wahlweise mit Härter und im angeführten Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) muss vor Verarbeitung sorgfältig unter Rühren in die Lackkomponente eingearbeitet werden. Das Einrühren erfolgt am besten maschinell mit einem Korbrührer. Die Verwendung eines 2K-Spritzgerätes ist empfehlenswert.

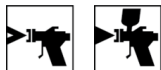
Topfzeit



6 Stunde(n) bei ca. 20 °C

Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

Ein Ende der Topfzeit ist nicht erkennbar. Eine Verarbeitung ist nach Überschreitung der Topfzeit nicht möglich.

Auftragstechnik

	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Auftragsgerät	mit Vorzerstäuberdüse	-	
Spritzdüse Ø (mm)	0,28 - 0,33		2,0
Spritzdruck (bar)	100 - 120		2 - 3
Zerstäuberluft (bar)	-	1 - 2	-
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m²)	150 - 200		
Gesamtauftragsmenge (g/m²)	max. 750		

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

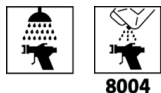
Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



Überlackierbar mit Bluefin Isospeed (3134)	mind. 3 Stunde(n)
Überlackierbar mit Bluefin Pigmocryl NG (diverse Qualitäten)	mind. 12 Stunde(n)
Überlackierbar mit Pigmopur G50 (2406) oder Aduro Pigmocolor 4in1 (diverse Qualitäten)	12 Stunde(n)
Manipulier- und stapelbar	12 Stunde(n)

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Reinigung der Arbeitsgeräte

8004

Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Aqua-Cleaner (8004) (1:1 mit Wasser verdünnt).

UNTERGRUND**Untergrundart**

Für die deckende Lackierung geeignetes Vollholz bzw. Holzspan- oder Holzfaserverwerkstoffe, furniert bzw. mit Grundierfolie beschichtet.




MDF-Platten

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Auf MDF-Platten guter Qualität und einer hohen Rohdichte (z. B. bei 19-mm-Platten größer 700 kg/m³) kann Bluefin Isospeed (3134), abgehärtet mit 5 % Aqua-Hardener 8450 (8450), ohne Vorisolieren direkt eingesetzt werden. Platten geringerer Qualitäten müssen, ebenso wie bei der 1K-Verarbeitung von Bluefin Isospeed (3134), vor der ersten Füllerschicht vorisoliert werden (z. B. mit Bluefin Unistar (2965)).

Für Anwendungen im Sanitärbereich empfehlen wir grundsätzlich die Verwendung von feuchtebeständigen MDF-Platten Typ P3, P5 oder P7 nach ÖNORM EN 312 (früher V100 nach DIN 68763) und Bluefin Isospeed (3134) in 2K-Verarbeitung. Vom Einsatz für waagrechte Flächen, die häufig mit Wasser beaufschlagt werden, wie z. B. Waschtische, wird abgeraten.

Untergrundvorbereitung	<p>Laubhölzer: Holzschliff Körnung 150 - 180</p> <p>Nadelhölzer: Holzschliff Körnung 100 - 150</p> <p>Mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten: Folienschliff Körnung 220</p> <p>MDF-Platten: Reinigungs-/Glättschliff Körnung 180 - 220</p>
BESCHICHTUNGS-AUFBAU	
Grundierung	<p>1 x Bluefin Isospeed (3134)</p> <p>Zwischentrocknung: ca. 3 Stunde(n)</p>
Zwischenschliff 	<p>Leichter Glättschliff Körnung 280</p> <p>Schleifstaub entfernen.</p> <p>Durchschleifen vermeiden!</p> <p>Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem nachfolgenden Lackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten!</p>
Zwischenbeschichtung	1 – 2 x Bluefin Isospeed (3134)
Zwischenschliff 	<p>Zwischenschliff Körnung 320 – 360</p> <p>Schleifstaub entfernen.</p> <p>Durchschleifen vermeiden!</p> <p>Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem nachfolgenden Lackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten!</p>
Decklackierung	1 x Bluefin Pigmocryl NG (diverse Qualitäten) in gewünschtem Farbton und Glanzgrad.
BESTELLHINWEISE	
Gebindegrößen	<p>Bluefin Isospeed (3134): 4kg, 22kg</p> <p>Aqua-Hardener 8450 (8450): 1x 200g, 1x 1,1kg</p>
Farbtöne/Glanzgrade 	<p>Standardfarbe(n):</p> <p>W10 Weiß, tönbar (3134000010)</p> <p>Schwarz (3134500001)</p> <p>Basis W30 (3134000030)</p> <p>(Basis W30 (3134000030) zum Tönen)</p> <p>Weitere Farbtöne sind über das ADLER Farbmischsystem ADLERMix mischbar.</p>
Zusatzprodukte	<p>ABS Kantenaktivator (8315000210)</p> <p>Aqua-Cleaner (8004)</p> <p>Aqua-Hardener 8450 (8450)</p> <p>Bluefin Unistar (2965)</p> <p>Pigmopur G50 (2406)</p> <p>Bluefin Pigmocryl NG diverse Qualitäten</p> <p>Aduro Pigmocolor 4in1 diverse Qualitäten</p> <p>Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.</p>

WEITERE HINWEISE**Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 1 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.
Kühl, aber frostfrei lagern.

Technische Daten

Lieferviskosität: 3000 - 3500 mPas (Brookfield Spindel 4/20 UpM/2 min/
20 °C)

Sicherheitstechnische Angaben

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.