

Pigmolux DC G30

3403

Vernis pigmenté durcissant aux rayons UV, à base aqueuse, pour le vernissage industriel dans l'ameublement et l'aménagement intérieur

DESCRIPTION DU PRODUIT

Généralités

Vernis pigmenté à base aqueuse pour les surfaces en bois dans l'ameublement. Le matériel de vernissage est durci à l'aide de deux mécanismes de réticulation différents (durcissement par rayonnement et réticulation polyuréthane bi-composant). Grâce à ces deux systèmes de durcissement spéciaux (Dualcure), même les parties de la pièce insuffisamment éclairées par les projecteurs – les zones d'ombre – sont complètement réticulées. Grâce à la réticulation du durcisseur, il est également possible de revêtir des pièces tridimensionnelles avec ADLER Pigmolux DC G30 3403 et de les durcir sans utiliser d'émetteurs de rayonnement UV. Bonne résistance mécanique et chimique, excellente résistance contre les effets de l'exposition à la lumière, bon pouvoir de remplissage, très bonne empilabilité

Propriétés particulières et normes d'essai



- **EN 13501-1 (comportement au feu)**
Confirmé par un certificat d'examen externe.
En combinaison avec un support difficilement inflammable, par exemple des matériaux de classe A1 ou A2: Classification comme B-s2, d0. La structure globale (panneau porteur/colle/placage ou feuille) est toujours utilisée pour classer la réaction au feu.
- **ÖNORM A 1605-12 (surfaces de meubles)**
Résistance aux agents chimiques : 1-B1 (à l'exception du blanc pur et des couleurs pastel)
Comportement face à l'abrasion: 2-D (≥ 50 U)
Comportement face à une charge de rayure: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Entzündbarkeit: 5-B (difficilement inflammable Möbeloberfläche)
- **DIN 68861 (surfaces de meubles)**
Partie 1 : Comportement sous contrainte chimique : 1 B (sauf blanc pur et des tons pastels)
Partie 2: Comportement à la sollicitation par l'abrasion: 2 D (> 50 squ'à ≤ 150 U)
Partie 4 : Comportement face à une charge de rayure: 4 E ($> 0,5$ jusqu'à $\leq 1,0$ N)
- **ÖNORM EN 71-3**
Sécurité des jouets ; migration de certains éléments (absence de métaux lourds)
- **Norme DIN 53160-1 et DIN 53160-2**
Résistance à la sueur et à la salive
- **Ordonnance française DEVL1104875A**
relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+

Domaines d'utilisation



Pour le vernissage de surfaces très sollicitées dans l'ameublement et l'aménagement intérieur, y compris les cuisines et les sanitaires. Domaines d'utilisation II à IV conformément à la norme ÖNORM A 1610-12. Le domaine d'utilisation dépend de la teinte. Blanc pur et les teintes pastel remplissent les exigences requises, sauf quelques agents de contrôle peu colorants.

Pour des systèmes de revêtement difficilement inflammables ou inflammables.

APPLICATION

Indications d'application



- Veuillez remuer le produit avant usage.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 15 °C minimum.
- Pour obtenir une résistance chimique maximale et des surfaces résistantes à l'abrasion par des objets métalliques, nous recommandons de vernir avec Bluefin Multilux Top (3853) dans le degré de brillance souhaité.
- Lors du revêtement de portes intérieures, veiller à n'utiliser que des profilés d'étanchéité compatibles avec les vernis acryliques.
- En cas d'utilisation d'arêtes en plastique, un contrôle de l'adhérence doit toujours être effectué avec la structure prévue. L'utilisation de ABS Kantenaktivator (8315000210) permet d'obtenir une amélioration de l'adhérence sur les chants ABS.
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat.
- Veuillez respecter nos **ARL 150 – Directives de travail pour les vernis pour meubles à base aqueuse**.

Rapport de mélange



8450 3%



8451 5%

100 partie(s) en poids Pigmolux DC G30 (3403)
3 partie(s) en poids Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Si Pigmolux DC G30 (3403) est traité sans durcissement par UV (p. ex. pour des pièces tridimensionnelles), il faut utiliser le mélange vernis-durcisseur suivant :

100 partie(s) en poids de Pigmolux DC G30 (3403)
5 partie(s) en poids de Aqua-Hardener 8451 (8451000210)

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) ou Aqua-Hardener 8451 (8451000210) doit être soigneusement incorporé au composant de vernis avant application en le remuant bien. Nous recommandons d'attendre env. 10 min avant de commencer l'application.

Durée de vie en pot



8450



8451

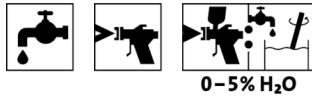
Avec Aqua-Hardener 8450 (8450000210) : 4 heure(s)

Le matériau mélangé peut être traité 4 heure(s) supplémentaire, mais doit être mélangé 1:1 avec du matériau qui vient de durcir. Une prolongation de la durée de vie en pot n'est pas possible. Des températures plus élevées raccourcissent la durée de vie en pot.

Avec Aqua-Hardener 8451 (8451000210) : 2 heure(s)

Le matériau mélangé peut être traité 2 heure(s) supplémentaire, mais doit être mélangé à proportion de 1 pour 1 avec du matériau qui vient de durcir. Une prolongation de la durée de vie en pot n'est pas possible. Des températures plus élevées raccourcissent la durée de vie en pot.

Technique d'application



	Airless	Airless air assisté (Airmix®, Aircoat, etc.)	Pistolet à godet
Outil d'application		-	Obertopfpistole
Buse de pulvérisation Ø (mm)		0,28 - 0,33	1,8
Pression de pulvérisation (bar)		100 - 120	2 - 3
Air de pulvérisation (bar)	-	1 - 2	-
Diluant		-	Wasser
Ajout de diluant (%)		-	0 - 5
Viscosité Godet de 6 mm (s)		38	20
Quantité d'application par couche (g/m ²)	ca. 100 - 150*		
Quantité d'application totale (g/m ²)	max. 450		

* surfaces à pores fermés : env. 120 g/m²

* surfaces à pores ouverts : env. 150-200 g/m²

La forme et l'état de surface de la pièce ainsi que le type d'application influencent la consommation réelle. Les valeurs de consommation exactes peuvent seulement être déterminées en réalisant un essai de revêtement au préalable.

Conditions de séchage

35-45 minutes	séchoir à convoyeur à bande (température croissante jusqu'à max. + 50 °C, vitesse de l'air env. 2 m/s)
ou	
15-20 minutes	séchoir continu à plat (température croissante jusqu'à max. + 50 °C, vitesse de l'air env. 2 m/s)

Les paramètres des installations indiqués doivent servir de référence. Il faut toujours les adapter à l'installation utilisée. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de la couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Des températures basses et/ou une humidité importante de l'air sont susceptibles de prolonger le temps de séchage.

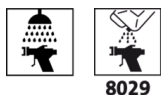
Durcissement par UV



Vitesse d'avance 2-3 m/min en cas d'utilisation d'un projecteur Ga et d'un projecteur Hg (puissance : 80 W/cm²)

Veiller à un durcissement suffisant des arêtes !

Nettoyage des outils



Laver à l'eau immédiatement après usage.

Pour l'élimination des restes du produit séchés, nous recommandons Aqua-Cleaner (8029) (dilué à l'eau à proportion de 1 pour 1).

Bandes transporteuses et conduites de matériau: Clean-Smart B&P (8015000210)

Conduites de matériau très sales : ADLER Clean-Smart Gel (8060000210)

SUPPORT	
Type de support	Pour le vernissage opaque, bois massif ou bois de particules ou matériaux à base de fibres de bois, plaqué ou recouvert d'une pellicule primaire.
Qualité du support	Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.
Préparation du support	Bois et matériaux en bois : Ponçage du bois grain 150-180 Plaques de support recouvertes d'une pellicule primaire : Ponçage de la pellicule Grain 180-220
STRUCTURE DE REVÊTEMENT	
Couche d'apprêt	Pour les surfaces recouvertes de vernis à poncer à pores fermés Plaques de support recouvertes d'une pellicule primaire : Ponçage de la pellicule Grain 240 1 x Aqualux Spritzfüller (3319) (bi-composant) Ponçage intermédiaire Grain 320-360 Bois massif ou panneaux de particules plaqués avec du placage de compensation (p. ex. hêtre) : 2 x Aqualux Spritzfüller (3319) (bi-composant) Ponçage intermédiaire Grain 280-320 Panneaux MDF : apprêté avec Aqualux Spritzfüller (3319) (bi-composant) Ponçage intermédiaire Grain 280-320 Pour les surfaces recouvertes de vernis à poncer à pores ouverts Isolation préalable avec 150-200 g/m ² de Aqualux Spritzfüller (3319) (bi-composant) pour les essences de bois avec des substances hydrosolubles du bois colorantes (p. ex. frêne) ou les systèmes de revêtement dans la teinte RAL 9010 « Reinweiß » ainsi que dans les teintes pastel. Pour les systèmes de revêtement destinés aux tons pleins, l'application d'une couche d'apprêt avec 150 – 200 g/m ² Pigmolux DC G30 (3403) suffit. Séchage pendant une nuit à température ambiante.
Ponçage intermédiaire	Grain 280 – 360 Éviter le ponçage en boucle !
Vernis de finition	1 x Pigmolux DC G30 (3403) dans la teinte désirée
NETTOYAGE ET ENTRETIEN	
Nettoyage et entretien	Nettoyage avec Clean-Möbelreiniger (7202) et entretien avec Clean-Möbelpflege Plus (7222).
INDICATIONS DE COMMANDE	
Conditionnement	25 kg
Teintes / Degrés de brillance	Pigmolux DC G30# RAL9010 (29428) Les teintes RAL, les teintes NCS, etc. sont livrables comme fabrication spéciale.

Produits complémentaires

Aqualux Spritzfüller (3319)
Bluefin Multilux Top (3853)
Clean-Möbelpflege Plus (7222)
Clean-Smart B&P (8015)
Clean-Smart Gel (8060)

Veillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

AUTRES REMARQUES**Délai de conservation/stockage**

Au moins 1 année(s) dans son récipient d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C).

Données techniques

Viscosité à la livraison : 35 – 38 secondes selon la norme DIN 53211
(6 mm-Godet, 20 °C)

Données techniques de sécurité

Le produit est uniquement approprié pour l'application industrielle et professionnelle.

En règle générale, l'inhalation d'aérosols de vernis en cas d'application par pulvérisation doit être évitée. Cela est garanti par le port conforme d'un masque respiratoire (filtre combiné A2/P2).

Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet www.adler-lacke.com.