

**ADLER Pigmolux DC ST13****3422**

Wasserbasierter, **strahlungshärtender Strukturteffekt-Pigmentlack** für die industrielle Lackierung im **Möbel- und Innenausbau**

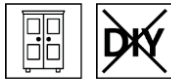
**PRODUKTBECHREIBUNG****Allgemeines**

Wasserbasierter Struktureffekt- Pigmentlack für Holzoberflächen im Möbelbereich. Das Lackmaterial wird mit zwei unterschiedlichen Vernetzungsmechanismen gehärtet (durch Strahlungshärtung und 2K-Polyurethanvernetzung). Durch dieses spezielle Härtingssystem (Dualcure) werden auch die von den Strahlern nur unzureichend beleuchteten Bereiche des Werkstückes – Verschattungen – vollständig vernetzt. Über die Härtervernetzung können auch dreidimensionale Teile mit ADLER Pigmolux DC ST13 3422 beschichtet und ohne Einsatz von UV-Strahlern gehärtet werden. Gute mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit, ausgezeichnete Beständigkeit gegen Lichteinwirkung, gute Füllkraft, sehr gute Stapelfähigkeit.

**Besondere Eigenschaften  
Prüfnormen**

- **ÖNORM A 1605-12** (Möbeloberflächen)  
Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B1 (mit Ausnahme von Reinweiß und Pastelltönen)  
Verhalten bei Abrieb: 2-D ( $\geq 50$  U)  
Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-D ( $\geq 1,0$  N)  
Beflammung: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)
- **DIN 68861** (Möbeloberflächen)  
Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 B (mit Ausnahme von Reinweiß und Pastelltönen)  
Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D (über 50 bis 150)  
Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 E ( $> 0,5$  bis  $\leq 1,0$  N)
- In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund, wie z.B. Werkstoffe der Brandklasse A1 oder A2, sind Beschichtungen auf Basis ADLER Pigmolux DC ST13 3422 gemäß **DIN EN 13501-1** als **B-s2,d0** einzustufen. Zur Klassifizierung des Brandverhaltens wird stets der Gesamtaufbau (Trägerplatte / Leim / Furnier oder Folie) herangezogen.
- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2** Schweiß- und Speichelechtheit
- **ÖNORM EN 71-3** Sicherheit von Spielzeug; Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

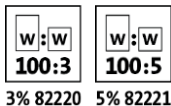


**Anwendungsgebiete**

- Für die industrielle Serienlackierung von allen stark beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau inkl. Flächen des Küchen- und Sanitärbereiches: Verwendungsbereiche II bis IV gemäß ÖNORM A 1610-12. Der Verwendungsbereich ist farhtonabhängig. Reinweiß und Pastelltöne erfüllen die Anforderungen bis auf wenige färbende Prüfmittel,
- Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.

**VERARBEITUNG****Verarbeitungshinweise**

- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Um höchste chemische Beständigkeit und „Ringtest“-beständige Oberflächen zu erreichen, empfehlen wir das Ablackieren mit Bluefin Multilux Top 3853 im gewünschten Glanzgrad.
- Bei der Beschichtung von Innentüren ist darauf zu achten, dass nur mit Acryllacken verträgliche Dichtprofile zum Einsatz kommen.
- Bei Einsatz von Kunststoffkanten ist in jedem Fall eine Haftungsprüfung mit dem geplanten Aufbau durchzuführen. Durch die Verwendung von ADLER ABS-Kantenaktivator 8315000210 kann auf ABS-Kanten eine Haftungsverbesserung erreicht werden.
- Bitte beachten Sie unsere „**ARL 150 - Arbeitsrichtlinien für wasserbasierte Möbellacke**“.

**Mischungsverhältnis**

3% 82220 5% 82221

100 Gew.-Teile ADLER Pigmolux DC ST13 3422  
3 Gew.-Teile ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

Wird ADLER Pigmolux DC ST13 ohne UV-Härtung verarbeitet (z.B. für dreidimensionale Teile), muss folgende Lack-Härter-Mischung verwendet werden:

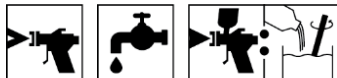
100 Gew.-Teile ADLER Pigmolux DC ST13 3422  
5 Gew.-Teile ADLER Aqua-PUR-Härter 82221

ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 bzw. 82221 muss vor Verarbeitung sorgfältig unter Rühren in die Lackkomponente eingearbeitet werden. Wir empfehlen, vor Verarbeitung eine Wartezeit von ca. 10 min einzuhalten.

**Topfzeit**

4 h

Abgemischtes Material kann weitere 4 h verarbeitet werden, muss aber 1:1 mit frisch abgehärtetem Material gemischt werden. Eine weitere Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich. Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

**Auftragstechnik**0-5% H<sub>2</sub>O

Auftragsverfahren	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix, Aircoat, etc.)	Becherpistole (Obertopf-pistole)
Spritzdüse (ø mm)	0,28 - 0,33	0,28 - 0,33	1,8
Spritzdruck (bar)	100 - 120	100 - 120	2 - 3
Zerstäuberluft (bar)	-	1 - 2	-
Verdünnung	Wasser		
Verdünnungszugabe in %	-	-	0 - 5
Viskosität (s) 6-mm-Becher, 20°C	60	60	40
Auftragsmenge (g/m <sup>2</sup> )	ca. 100 - 150 pro Auftrag; Gesamtauftragsmenge max. 450 - geschlossporige Flächen: ca. 120 - offenporige Flächen: ca. 150 - 200		

Die Form und die Beschaffenheit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

**Trockenbedingungen**

- Abdunsten des Wassers
- 35 - 45 min Bandpalettentrockner oder 15 - 20 min Flachkanaltrockner, ansteigende Temperatur bis max. 50 °C
- Bei den genannten Anlagenparametern handelt es sich um Richtwerte, die auf die jeweilige Anlage abgestimmt werden müssen. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relevanter Luftfeuchte.

**UV-Härtung**

Vorschub 2 - 3 m/min bei Verwendung von 1 Ga-dotierten Strahler und 1 Hg-Strahler (Leistung: 80 W/cm<sup>2</sup>)

Auf eine ausreichende Aushärtung auf den Kanten ist zu achten!

**Reinigung der Arbeitsgeräte**

Mit Wasser oder ADLER Aqua-Cleaner 80080 (1:1 mit Wasser verdünnt).

**UNTERGRUND****Untergrundart**

Für die deckende Lackierung geeignetes Vollholz bzw. Holzspan- oder Holzfaserverwerkstoffe, furniert bzw. mit Grundierfolie beschichtet.

**Untergrundbeschaffenheit**

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

**Untergrundvorbereitung**

Schliff Kö 150 - 180

Mit **Folie beschichtete Spanplatten**: Schliff Kö 180 - 220

## BESCHICHTUNGS-AUFBAU

### Grundierung

#### Für geschlossenporige Schleiflackflächen

- mit Grundierfolie beschichtete Spanplatten (Folienschliff Kö 240), eventuell 1 x mit ADLER Aqualux-Spritzfüller Weiß 29211 (2-komponentig) grundiert, Zwischenschliff Kö 320 – 360
- Massivholz oder mit Blindfurnier (Buche) furnierte Spanplatten, 2 x grundiert mit ADLER Aqualux-Spritzfüller Weiß 29211 (2-komponentig), Zwischenschliff Kö 280 – 320
- MDF-Platten, 2 bis 3 x grundiert mit ADLER Aqualux-Spritzfüller Weiß 29211 (2-komponentig), Zwischenschliff Kö 280 - 320

#### Für offenporige Schleiflackflächen

Vorisolierung mit 150 - 200 g/m<sup>2</sup> ADLER Aqualux-Spritzfüller Weiß 29211 (2-komponentig) bei

- Holzarten mit wasserlöslichen färbenden Holzinhaltsstoffen (z. B. Esche)
- Aufbauten im Farbton RAL 9010 „Reinweiß“ sowie in Pastelltönen

Bei Aufbauten für Volltöne genügt das Grundieren mit 150 - 200 g/m<sup>2</sup> ADLER Pigmolux DC ST13 3422.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

### Zwischenschliff



Kö 280 - 360

Durchschleifen vermeiden!

Für Pastelltöne und RAL 9010 bitte nur Kö 280 verwenden.

Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2 verwenden.

### Decklackierung

1 x ADLER Pigmolux DC ST13 3422 im gewünschten Farbton

## REINIGUNG UND PFLEGE

### Reinigung und Pflege

Reinigung mit ADLER Clean-Möbelreiniger 96490. Pflege mit ADLER Clean-Möbelpflege Plus 7222 000210.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

## BESTELLMHINWEISE

### Gebindegrößen

25 kg

### Farbtöne/Glanzgrade

ADLER Pigmolux DC ST13 RAL9010 3422009010

RAL-Farbtöne, NCS-Farbtöne usw. sind als Sonderanfertigungen lieferbar.

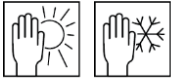
### Zusatzprodukte

ADLER Aqua-PUR-Härter	82220
ADLER Aqua-PUR-Härter	82221
ADLER Aqualux-Spritzfüller Weiß	29211
Bluefin Multilux Top	3853
ADLER Aqua-Cleaner	80080
ADLER Clean-Möbelreiniger	96490
ADLER Clean-Möbelpflege Plus	7222 000210

---

**WEITERE HINWEISE**

---

**Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 12 Monate in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen geschützt lagern.

---

**Technische Daten**

Lieferviskosität 55 - 60 s nach DIN 53211  
(6-mm-Becher, 20°C)

---

**Sicherheitstechnische Angaben**

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2 – EN 141/EN 143) gewährleistet.

---