

Pigmpopur G50

2406

Rozpouštědlová 2-složková barva pro krycí lakování nábytku určená pro průmyslovou výrobu.

POPIS PRODUKTU

Všeobecné informace

Rozpouštědlová 2-složková polyuretanová barva pro krycí lakování nábytku na bázi akrylové pryskyřice s velmi dobrou mechanickou a chemickou odolností a vynikající světlostalostí.

Zvláštní vlastnosti a zkušební normy



- **ÖNORM A 1605-12 (povrchy nábytku)**
Odolnost proti chemickým vlivům: 1-B1
Chování při oděru: 2-D (≥ 50 U)
Chování při namáhání povrchu poškrábáním: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Chování při hoření: 5-B (obtížně vznítitelné nábytkové plochy)
- **DIN 68861 (povrchy nábytku)**
Potvrzeno externím zkušebním certifikátem.
Část 1: Chování při chemickém namáhání: 1 B
Část 2: Chování při namáhání oděrem: 2 D (> 50 do ≤ 150 U)
Část 4: Chování při namáhání škrábáním: 4 D ($> 1,0$ do $\leq 1,5$ N)
- **ÖNORM A 3800-1 (chování při požáru)**
Potvrzeno externím zkušebním certifikátem.
Ve spojení s podkladem zpomalujícím hoření: těžko hořlavý (dříve B 1 po B 3800 -1), Q1, Tr 1.
- **DIN 4102-B1 (obtížně vznětlivý)**
Potvrzeno externím zkušebním certifikátem.
Ve spojení s obtížně vznětlivými dřevotřískovými deskami – také dýhovanými - a ve spojení s Legnopur, Aduro Vento nebo Pigmpopur.
Certifikát stavebního dozoru MPA Stuttgart:
Legnopur: P-BWU03-I-16.5.234
Aduro Vento: P-BWU03-I-16.5.448
Pigmpopur: P-BWU03-I-16.5.371
- **EN 13501-1 (chování při požáru)**
Potvrzeno externím zkušebním certifikátem.
Ve spojení s nosnými deskami zpomalujícími hoření - také dýhované a opatřené základním nátěrem pomocí PUR-Spritzfüller (2410): B-s2, d0
- **SOLAS 74/88 kapitola II-2**
Potvrzeno externím zkušebním certifikátem.
Protipožární nátěr pro námořní loď.
- **DIN 53160-1 a DIN 53160-2**
Potvrzeno externím zkušebním certifikátem.
Odolnost vůči potu a slinám.
- **ÖNORM EN 71-3**
Potvrzeno externím zkušebním certifikátem.
Bezpečnost hraček, Migrace určitých prvků (bez obsahu těžkých kovů).

0-2 ZKL 2406 | 01/25 | nahrazuje 0-1

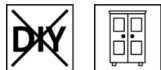
ADLER Česko s.r.o., Jihlavská 770/27, 664 41 Troubsko
Tel: +420 731 725 957, E-mail: info@adlercesko.cz

Naše návody se zakládají na současném stavu vědomosti a mají co nejlépe poradit kupujícímu/uživateli, jsou ovšem nezávazné, je nutno je sladit s oblastmi použití a podmínkami zpracování. O vhodnosti a použití dodávaného produktu rozhoduje kupující/uživatel na vlastní odpovědnost, proto je doporučeno vyhotovení vzorku na originálním podkladu, na kterém je vhodnost tohoto produktu odsouhlasena. Kromě toho platí naše všeobecné obchodní podmínky. Všechny dřívější technické listy pozbyvají touto verzí platnost. Změna velikostí plechovek, barevných tónů a dosažitelného stupně lesku jsou vyhrazeny.



- **Francouzská směrnice DEVL1104875A**
Potvzeno nezávislým zkušebním certifikátem.
Hodnocení stavebních materiálů a produktů dle emisí těkavých organických látek: A+

Oblasti použití



Pro lakování silně namáhaných povrchů nábytku a vybavení interiéru jako jsou police v kuchyních a obytných prostorech, koupelnách, kancelářích, čela a trvale viditelné plochy, plochy sedadel a těžko dostupné plochy (kromě stolových desek). Oblasti použití II až IV podle ÖNORM A 1610-12).

Pro lakování obtížně vznětlivých a obtížně hořlavých ploch.

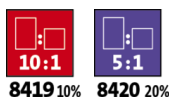
ZPRACOVÁNÍ

Pokyny pro zpracování



- Před použitím produkt pečlivě rozmíchejte.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí musí být minimálně +10 °C.
- Pro extrémně namáhané plochy nábytku (stoly, židle atd.) doporučujeme přelakovat Pigmotop (2514), čímž vytvoříte mechanicky velmi odolné povrchy zcela odolné proti vylešťování. Doba mezischnutí: nejméně 3 max. 24 hodin, bez mezi broušení.
- Přidáním 5% produktu Pigmofix G (90699) do laku a 20% tužidla (PUR-Hardener 8419 (8419000210)) se zvýší přilnavost a odolnost proti vlhkosti při aplikaci na sklo.
- Dodržujte prosím **ARL 143 - Pracovní směrnice pro lakování skla barvami na nábytek.**
- Přidáním 10 % Pigmofix RF Neu (90695) do finální vrstvy laku zvyšuje odolnost při vylešťování kovovým kroužkem a odolnost proti poškrábání o Pigmopur G50 (2406).
- Při lakování lodí aplikujte 2 x 120 g/m².
- Při lakování interiéru lodí se materiál zpomalující hoření nesmí dostat na potrubí, kryty potrubí nebo kabelů.
- Jakákoliv změna v posloupnosti zpracování, podmínkách prostředí, nedodržení pokynů nebo použití produktů, které nejsou uvedeny, může negativně ovlivnit výsledek.
- Dodržujte, prosím, **ARL 131 - Pracovní směrnice pro PUR laky na nábytek.**

Poměr tužení



10 hm. díl/-ů Pigmopur G50 (2406)
1 hm. díl/-ů PUR-Hardener 8419 (8419000210)

Pokud je požadováno rychlejší zasychání, je možná alternativa PUR-Hardener 8419 (8419000210) použití následujícího tužidla / v poměru tužení

5 hmotnostních nebo objemových dílů Pigmopur G50 (2406)
1 hmotnostních nebo objemových dílů PUR-Hardener 8420 S (8420000210)

Pigmopur G50 2406 smí být použit výhradně s uvedeným tužidlem v uvedeném poměru tužení. Odchylky vedou k poruchám lakového filmu a snížení přilnavosti.

Doba zpracovatelnosti



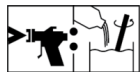
S PUR-Hardener 8419 (8419000210): 8 hod.

Natužená směs z předchozího dne musí být bezpodmínečně smíchána 1:1 s čerstvě natuženým materiálem. Prodloužení doby zpracovatelnosti není možné.

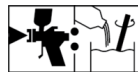
S PUR-Hardener 8420 S (8420000210): 5 hod.

Prodloužení doby zpracovatelnosti smícháním s čerstvě natuženou směsí není možné!

Technika nanášení



10% 8519



25% 8519

	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat, etc.)	Nádobková pistole
Tryska Ø (mm)	0,28 - 0,33		1,8
Stříkací tlak (bar)	100 - 120		2 - 3
Rozprašovací tlak (bar)	-	1 - 2	-
Ředidlo	DD-Verdünner (8519) / PUR-Verdünner (8529)		
Přídavek ředidla (%)	10* 5-10**		25* 15-20**
Viskozita 4 mm pohár (s)	25		20
Spotřeba na jednu vrstvu (g/ m ²)	150 - 200		
Celkové nanášené množství (g/m ²)	max. 400		

* s PUR-Hardener 8419 (8419)

** s PUR-Hardener 8420 S (8420)

Skutečnou spotřebu materiálu ovlivňuje tvar a kvalita podkladu a také způsob aplikace povrchové úpravy. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze na základě předchozího zkušebního nánosu.

Doby schnutí

(při 23 °C a 50 % rel. vlhkosti)



3h

Brousitelný a přelakovatelný	3 hod.
Manipulovatelnost a stohování	12 hod.

U všech laků lze schnutím přes noc docílit výrazně lepšího výsledku vrchního laku. Uváděné hodnoty jsou pouze orientační. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce nanesené vrstvy, teplotě, výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Čištění pracovních nástrojů



8519



8501

Ihned po použití s DD-Verdünner 8519 (8519) nebo Waschverdünner (8501).

PODKLAD

Druh podkladu

Masivní dřevo nebo dřevotřískové a dřevovláknité materiály vhodné pro krycí lakování, dýhované nebo potažené základovou fólií.

Dodržujte prosím **ARL 143 - Pracovní směrnice pro lakování skla barvami na nábytek**.

Vlastnosti podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez oddělovacích substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. a musí být zbaven prachu ze dřeva. Je třeba provést zkoušku vhodnosti povrchové úpravy na podklad.

Příprava podkladu

Dřevo a materiály na bázi dřeva: Broušení dřeva Zrnitost P 150 - 180

SYSTÉMOVÁ SKLADBA

Základování

Pro lakování ploch s uzavřenými póry

Nosné desky se základovou fólií:

(broušení fólie zrnitostí P 240) / Výhodná je jednorázová aplikace stříkáním s PUR-Ecofill (2416) nebo Aduro Ecofill Smart (2317).

Masivní dřevo, surová dřevotřísková deska nebo jiná nosná deska dýhovaná slepou dýhou:

2 x základujte s PUR-Ecofill (2416) nebo Aduro Ecofill Smart (2317)

Mezibroušení Zrnitost P 280 - 360

MDF deska:

1 x základujte s Aduro Isoliergrund (2502) nebo Aduro Legnopur (2513)

1 – 2 x základujte s PUR-Ecofill (2416) nebo Aduro Ecofill Smart (2317)

Mezibroušení Zrnitost P 280 - 360

Případně lze PUR-Ecofill (2416) nebo Aduro Ecofill Smart (2317) použít přímo na MDF desky dobré kvality a vysoké hustoty (více než 700 kg/m³ u 19 mm desek).

Pro lakování ploch s uzavřenými póry

1 x 200 g/m² Pigmopur G50 (2406) v požadovaném barevném odstínu

Schnutí přes noc při pokojové teplotě.

Mezibroušení



Mezibroušení Zrnitost P 280 – 400

Odstraňte prach vzniklý broušením.

Mezibroušení musí být provedeno bezprostředně před dalším lakováním, aby byla zaručena dobrá přilnavost jednotlivých vrstev.

Zamezte probroušení!

Vrchní lakování

1 x Pigmopur G50 (2406) v požadovaném barevném odstínu

ČIŠTĚNÍ & OŠETŘOVÁNÍ

Čištění a ošetřování

Čištění s Clean-Möbelreiniger (7202) a údržba s Clean-Möbelpflege Plus (7222).

POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ

Velikosti balení

1 kg, 3 kg (pouze základní odstíny), 4 kg, 20 kg

Barevné odstíny / stupně lesku

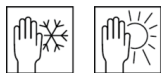
Pigmopur G50 Weiß (24005)

Kromě bílé je k dispozici dalších 12 základních barev pro míchání speciálních odstínů. (Jiné) barevné odstíny jsou k dispozici na zakázku.

Související produkty

Aduro Legnopur (2513)
Clean-Möbelpflege Plus (7222)
Clean-Möbelreiniger (7202)
DD-Isoliergrund (25103)
DD-Verdünner 8519 (8519)
Pigmofix G (90699)
Pigmofix RF Neu (90695)
PUR-Ecofill (2416)
Aduro Ecofill Smart (2317)
PUR-Hardener 8419 (8419)
PUR-Hardener 8420 S (8420)
PUR-Verdünner 8529 (8529)
Waschverdünner 8501 (8501)

Prosím, dbejte pokynů v technických listech příslušných produktů.

DALŠÍ POKYNY**Životnost / skladování**

Min. 3 rok/-y/let v originálně uzavřeném obalu.

Skladujte chráněné před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokých teplot (nad 30 °C).

Technická data

Dodávaná viskozita: 45 – 50 sekundy dle DIN 53211
(4 mm průtokový pohárek při 20 °C)

Bezpečnostně technické údaje

Produkt je vhodný pouze pro průmyslové a řemeslné zpracování.

Je bezpodmínečně nutné zabránit vdechování aerosolů z laků a barev při nanášení stříkáním. To zajistíte správným použitím ochranné masky (kombinovaný filtr A2/P2).

Podrobnější informace o bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci najdete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi najdete na www.lakyadler.cz.